

## Réseau des GRETA de l'académie de Versailles

### CQP CHARGÉ DE GESTION LOCATIVE

**GRETA des Hauts-de-Seine (92)**

9 boulevard Aristide Briand, 92150 Suresnes

#### OBJECTIFS

Le Chargé de gestion locative intervient en qualité d'intermédiaire entre des propriétaires-bailleurs et des locataires-preneurs. Il assure l'ensemble des tâches liées à la gestion d'un portefeuille de biens immobiliers qui lui est confiée, de la désignation du locataire-preneur à la clôture du dossier suite au départ de celui-ci.

#### CONTENU

Concourir à la gestion locative liée à l'entrée et à la sortie du locataire-preneur.

Assurer le suivi du contrat durant la location du bien immobilier et le maintien en bon état du bien immobilier.

#### PUBLICS

Demandeur d'emploi  
Individuel  
Salarié

#### DURÉE

De 700 h, variable selon positionnement, dont 455 h en entreprise

#### DATES

Date de début : 11 septembre 2023

Date de fin : 25 janvier 2024

#### PRÉ-REQUIS

Niveau 4 (ex IV)  
Être titulaire d'un Bac ou du niveau bac complété de 3 années d'expérience professionnelle  
Admission sur dossier après test et entretien

#### NIVEAU DE SORTIE

Sans niveau

#### VALIDATION

Attestation de fin de formation  
Attestation de compétences  
Certificat de qualification professionnelle  
CQP Chargé de gestion locative

#### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours du jour  
Formation de groupe

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Vous pouvez candidater en déposant vos CV et lettre de motivation en cliquant directement en haut de la fiche sur : **nous contacter**.

Ou par mail à l'adresse : [contact@greta-92.fr](mailto:contact@greta-92.fr) (en précisant l'intitulé de la formation)

## COÛT

Tarif tout public pour un parcours type : 4830 euros. Formation prise en charge pour les demandeurs d'emploi par la Région Île-de-France. Individuels : nous consulter. Prix en vigueur au 15/03/2022

## FINANCEMENT

AGEFIPH  
Auto-financement  
Région Ile-de-France  
CPF  
Entreprise et OPCO  
Projet de transition Pro

## DOMAINES PROFESSIONNELS

Banque, assurance, immobilier

## CONTACT

Agence commerciale  
01 46 99 92 92  
[contact@greta-92.fr](mailto:contact@greta-92.fr)

## RÉFÉRENT HANDICAP

Carole Marie  
[contact@greta-92.fr](mailto:contact@greta-92.fr)